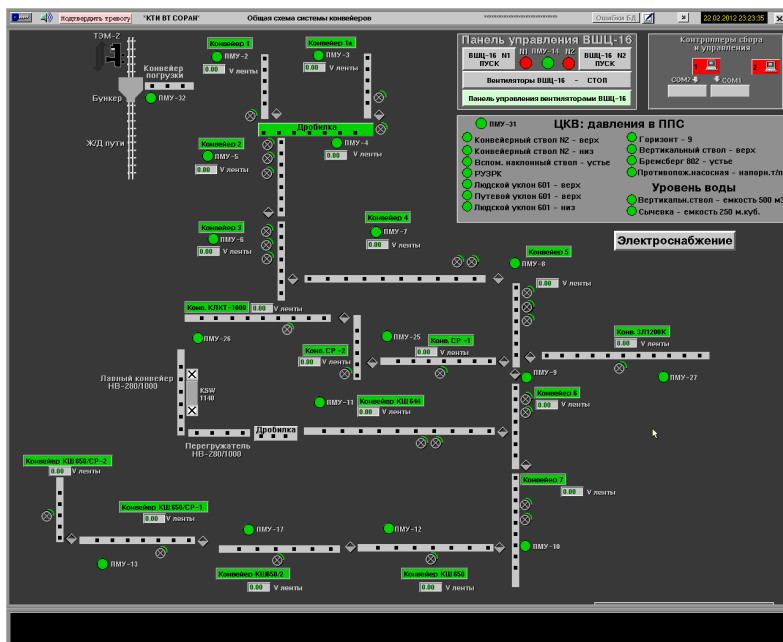


СИСТЕМЫ ШАХТНОЙ АВТОМАТИЗАЦИИ

Автоматизированная система управления конвейерным транспортом

Система используется как для местного, так и для дистанционного автоматизированного управления отдельным конвейером или цепочкой связанных конвейеров. Оборудование имеет сертификат безопасности для применения в среде, опасной по газу метану и угольной пыли. Используются управляющие контроллеры разработки ИВТ СО РАН.

Комплекс технических средств местной системы управления конвейером состоит из 5 основных компонент: программно-технический комплекс поста местного управления конвейером; технические средства звуковой предупредительной сигнализации; средства электроснабжения устройств системы управления конвейером; первичные датчики; клеммные коробки и кабельная продукция.



Преимущества:

- проектно-компонованная структура, облегчающая поэтапное количественное и функциональное расширение;
- инвариантность к линиям связи – возможность использования как проводных, так и волоконно-оптических коммуникаций;
- повышенная надежность, обусловленная применением сетевой операционной системы реального времени QNX;
- устойчивость к внешним воздействиям, включая кибератаки.

Дополнительные опции: Система управления может содержать дополнительные опции, улучшающие технические характеристики и расширяющие функциональные возможности, например:



- громкоговорящая связь;
- контроль температуры и вибрации подшипников;
- контроль и управление натяжением ленты;
- определение адреса сработавшего датчика;
- использование частотно-управляемого привода и управляемых гидромуфт.



Предложение: Изготовление, запуск, сопровождение и модернизация системы.



ИНСТИТУТ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ СО РАН

630090, Новосибирск, пр. Академика Лаврентьева, 6

Тел./факс: (383)330-97-35

E-mail: ShakirovSR@ict.nsc.ru

URL: atec.ict.sc, www.ict.nsc.ru