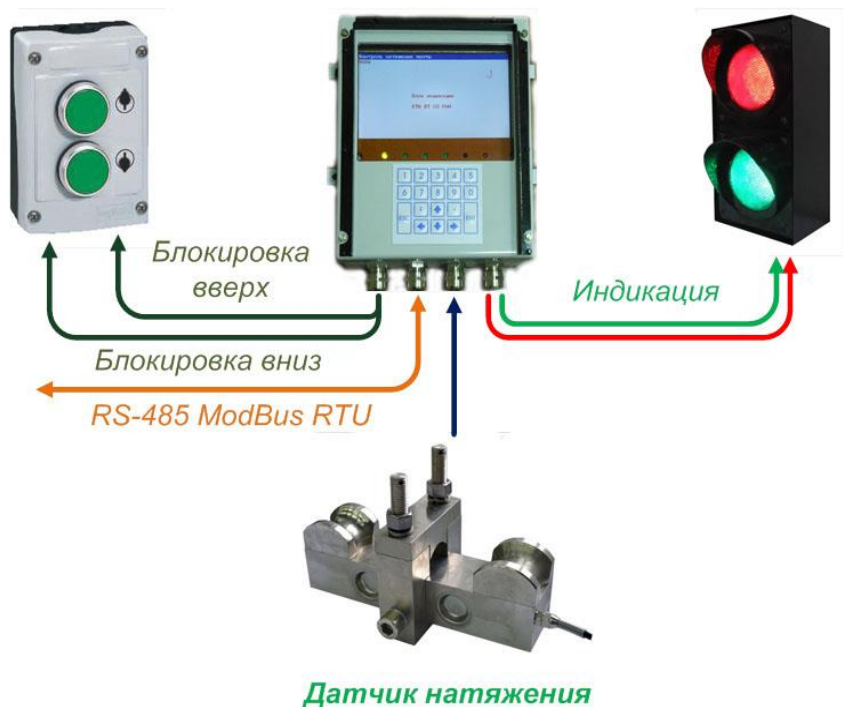


# СИСТЕМЫ ШАХТНОЙ АВТОМАТИЗАЦИИ

## Система автоматизированного контроля натяжения ленты

**Назначение:** Система автоматизированного контроля натяжения ленты предназначена для непрерывного контроля натяжения ленты конвейера на базе тензодатчика натяжения - прибора измерения нагрузки LMG0807.

**Область применения:** рудники и угольные шахты, в том числе опасные по газу и пыли.



**Режимы работы системы:**

### 1. Автоматический режим

В автоматическом режиме работы система контролирует сигнал датчика натяжения ленты конвейера и выдает управляющие сигналы на электропривод, поддерживая допустимое натяжение ленты конвейера как в пусковой, так и в рабочей фазах.

### 2. Автономный режим

В этом режиме система при выходе усилия натяжения за пределы интервала допустимых значений обеспечивает световую сигнализацию красным сигналом светофора и

передает аварийное сообщение в сеть АСУ. Изменение величины натяжения ленты конвейера обеспечивается вручную включением электропривода с кнопочного поста.

**Компоненты системы имеют сертификаты соответствия на применение на взрывоопасных зонах.** Система находится в опытно-промышленной эксплуатации на конвейерах ЗЛТ1200 (№11, №12), шахта «Сибиргинская» ОАО «Южный Кузбасс», с мая 2012 года.

**Преимущества системы:**

- Система осуществляет измерение величин натяжения ленты в цифровом виде с выдачей информации на ЖК монитор;
- Простота в эксплуатации;
- Технологичность;
- Надежность и безотказность.

**Предложение:** Серийное производство, монтаж, наладка, сопровождение и модернизация системы.



ИНСТИТУТ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ СО РАН

630090, Новосибирск, пр. Академика Лаврентьева, 6

Тел./факс: (383)330-97-35

E-mail: [ShakirovSR@ict.nsc.ru](mailto:ShakirovSR@ict.nsc.ru)

URL: [atec.ict.sc](http://atec.ict.sc), [www.ict.nsc.ru](http://www.ict.nsc.ru)